委員各位

一般社団法人 溶 接 学 会 軽構造接合加工研究委員会 委 員 長 芹澤 久 JIW第3委員会 委 員 長 芹澤 久 (公印省略)

開催通知

第119回軽構造接合加工研究委員会を下記の通り開催いたしますので、各位お繰合せの上、 ご出席下さいますようにご案内申し上げます。なお、ご出欠は回答欄にご記入の上、 e-mail(s_kogure@tt.rim.or.jp)にて、事務局に平成29年11月22日(水)迄にお知らせ下さい。

記

1.日 時

平成29年11月29日(水) 10:30~16:45

2.場 所

大阪大学接合科学研究所 荒田記念館 (大阪) 〒567-0047 大阪府茨木市美穂ヶ丘 11番1号 (案内図をご参照下さい)

3.テーマ

抵抗溶接·FSW·圧接技術全般

4.幹事会のお知らせ

昼食休憩時に幹事会を開催いたしますので、役員および幹事(または代理)の方は ご参集下さいますようお願い申しあげます。会場は当日ご案内いたします。

☆出席人数が一事業所2名を越えますときは、3人目から、資料費として1名につき 2,000円を納入願います。なお、その場合は、あらかじめ返信メールにてお知らせ下さい。

第119回 軽構造接合加工研究委員会プログラム

-抵抗溶接·FSW·圧接技術全般-

- 1. 日時:平成29年11月29日(水)10:30~16:45
- 2. 場所:大阪大学 接合科学研究所 荒田記念館
- 3. プログラム(都合により若干変更される場合がありますので,予めご了承をお願い申し上げます.)

	/フム(都台により右十変更される場合かめりますので、下めこ) -	
時間	題 目	講演者
		兵庫県立大学 大学院工学研究科
	 摩擦圧接法によるエンジンピストン創製の可能性	〇木村 真晃, 日下 正広, 海津 浩一
40.00		兵庫県立大学 大学院 (現,TOWA(株))
10:30	(MP-629-2017)	阪口 寛幸
~	(WII 020 2017)	釧路工業高等専門学校 創造工学科
11:15		高橋 剛
	自動車用エンジンピストンのヘッド部の熱疲労による損傷改善を目的とし、材料置換のためにヘッド部とスカート部とを摩擦	
	圧接法により接合してピストンを作製する手法を提案した. その結果にて	ついて述べる.
		(株)IHI 技術開発本部
	Al-Mg 合金隅肉摩擦攪拌接合技術の開発	○真崎 邦崇, 齋藤 浩, 根崎 孝二
11:15	(MP-630-2017)	東北大学 大学院工学研究科
~	(MP-030-2017)	北本 祥子, 佐藤 裕, 粉川 博之
12:00) 接合中に材料供給を行う AdStir 法を用いることで、滑らかなフィレットを有する隅肉 FSW 継手を得ることができる.本研究 は Al-Mg 合金に隅肉 FSW を行い、継手の評価および材料流動の調査を行った.	
12:00		
~		
13:00		
13:00		
~	委員会 (軽構造接合加工研究委員会・JIW 委員会) 議事	
13:30		
	抵抗発熱を利用した樹脂と金属の異材接合	電元社トーア(株) 開発部
	投加光烈で利用した倒加と並属の共物技力	〇佐伯 修平, 岩本 善昭, 北本 和
13:30	(MP-631-2017)	大阪大学 接合科学研究所
~ 14:15	中田 一博, 永塚 公彬, 呉 利輝	
14.15	炭素繊維強化樹脂(CFRP)と金属の異材接合において、安価で自動化が容易なコアキシャルタイプの抵抗溶接機を応用し	
	た装置の紹介及び接合強度結果を報告する。	
		(14) 68 14 (F TT refs = r
14:15	鋼板/アルミ異材抵抗スポット溶接技術の開発	(株)マツダ 技術研究所
~	(MP-632-2017)	〇田中 耕二郎, 杉本 幸弘, 西口 勝也
15:00	 自動車のマルチマテリアル化に関する技術動向とマツダの取り組みについて, 重要な要素技術である異材点接合技術の一	
	つとして開発を進めている鋼板/アルミ抵抗スポット溶接技術を中心に紹介する.	
15:00	~ こしていけんとんだく 「の 知可 IIA/ ノ / アヘ Jの JD4 / V I / フロス JE JE JE JE 丁 ピコートルロノーブ でん	
~	休 憩	
15:15		
10.10		富山高等専門学校 機械システム工学科
	摩擦攪拌による A6063/S45C 異種金属接合体の	〇岡根 正樹, 茶木 智勝
	疲労強度特性	富山高等専門学校 専攻科
15:15		志鷹 哲哉
~	(MP-633-2017)	豊橋技術科学大学 大学院工学研究科
16:00		安井 利明, 福本 昌宏
	摩擦攪拌による A6063 と S45C 突き合わせ接合体の疲労強度特性について報告する. また, 後熱処理(時効処理)を施し	
	た同接合体の疲労強度特性についても、あわせて報告する.	
	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
	放射光ラミノグラフィを援用したFSW接合材の	○政木 清孝
16:00	疲労特性評価	JST
~	(MP-634-2017)	佐野 雄二
16:45		
	可視化した例について紹介する。	
	3 DO 100 100 100 100 100 100 100 100 100 10	

■ 大阪大学 接合科学研究所 荒田記念館 案内図

[所在地]

〒567-0047 大阪府茨木市美穂ヶ丘 11番 1号 大阪大学 接合科学研究所荒田記念館

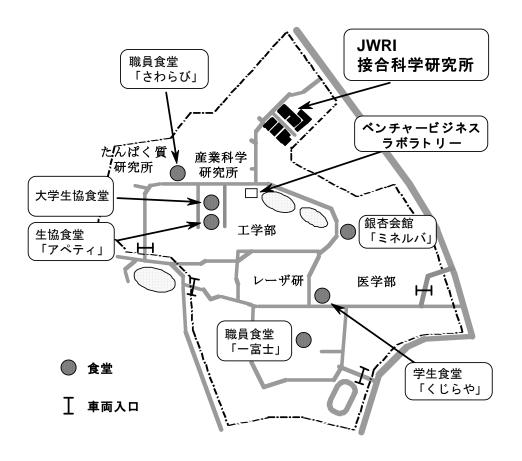
[交通機関]

- 員大阪モノレール 阪大病院前駅下車
 - で徒歩 西北へ約 10分
- 員阪急電鉄北千里線 北千里駅下車
 - *徒歩 東へ約30分, または、 4タクシーで約10分
- M地下鉄御堂筋線 千里中央駅下車
 - ■阪急バス「阪大本部前行」または「茨木美穂ヶ丘行(阪急山田経由)」
 - ▼阪大本部前下車 で徒歩 北へ約 10分
- **Q** J R 東海道線 茨木駅下車
 - ■近鉄バス「阪大本部前行(JR 茨木駅経由)」
 - ₹阪大本部前下車 で徒歩 北へ約10分
- 員阪急電鉄京都線 茨木市駅下車
 - 最近鉄バス「阪大本部前行(JR 茨木駅経由)」
 - ™版大本部前下車 で徒歩 北へ約 10分





大阪大学吹田キャンパス食堂案内



大阪大学接合科学研究所

〒567-0047

大阪府茨木市美穂ヶ丘11番1号 電話 06(6879)8678