

委 員 各 位

一般社団法人 溶 接 学 会
軽構造接合加工研究委員会
委 員 長 芹澤 久
JIW第3委員会
委 員 長 芹澤 久
(公印省略)

開 催 通 知

第115回軽構造接合加工研究委員会を下記の通り開催いたしますので、各位お繰合せの上、ご出席下さいますようにご案内申し上げます。なお、ご出欠は回答欄にご記入の上、e-mailにて、事務局に平成28年11月28日(月)までにお知らせ下さい。
注:参加者名簿提出のため、ご回答は締切日厳守でよろしくお願いします。

記

1. 日 時 平成28年 12月 1日(木) 13:45～16:45
2. 場 所 (株)東芝 京浜事業所 1号館 1階 1D1会議室
住所:神奈川県横浜市鶴見区末広町2-4(案内図をご参照下さい)

【入館方法】

JR新芝浦駅下車、駅正面の警備室で受け付けをお願いします。
受付時には、「溶接学会 軽構造委員会参加」と来場を告げ、1号館入館のセキュリティカードをお受け取り、1号館1階の1D1会議室へお越しください。

3. 幹事会のお知らせ

昼食休憩時に幹事会を開催いたしますので、役員および幹事(または代理)の方はご参集下さいますようお願い申し上げます。委員会出席者同様、JR新芝浦駅前の警備室で受け付けをしまして頂き、1号館入館用のセキュリティカードを受け取って、1号館1階CAD会議室Aへお越しください。(案内図をご参照ください)。

注: 同業者他社の方の見学についてはご遠慮いただく場合がございます。何卒ご了承下さい。

- ☆ 出席人数が一事業所2名を越えますときは、3人目から、資料費として1名につき2,000円を納入願います。なお、その場合は、あらかじめ返信メールにてお知らせ下さい。

第115回 軽構造接合加工研究委員会プログラム

－「各種材料の接合及び各種接合技術の比較」－

1. 日時:平成28年12月1日(木) 13:45～16:45
2. 場所:(株)東芝 京浜事業所 (神奈川)
3. プログラム (都合により若干変更される場合がありますので, 予めご了承をお願い申し上げます)

時 間	題 目	講 演 者
12:45 ～ 13:45	幹事会の開催	
13:45 ～ 14:15	委員会（軽構造接合加工研究委員会・JIW委員会）議事	
14:15 ～ 15:00	薄板重ねすみ肉の レーザ・アークハイブリッド溶接の検討 (MP-612-2016)	(株)神戸製鋼所 ○小橋泰三 神鋼溶接サービス(株) 村井康生、秦野雅夫、 (株)ダイヘン 恵良哲生、岡本孝生 大阪大学 田中 学、菅 哲男
	マグ溶接の高速化の検討として、レーザを補助熱源とした薄鋼板の重ねすみ肉の レーザ・アークハイブリッド溶接の施工条件および溶接材料の最適化を行った。	
15:00 ～ 15:45	アルミニウム合金と熱可塑性樹脂の摩擦攪拌接合 (MP-613-2016)	日本大学 ○前田将克、小澤崇将、 勅使河原圭介、加藤数良
	アルミニウム合金と熱可塑性樹脂の摩擦攪拌接合について、重ね継手および突合せ継手の2種類の継手形状を検討している。アルミニウム合金として3003あるいは1050を、熱可塑性樹脂としてアクリル（PMMA）樹脂、ABS樹脂、ポリカーボネート樹脂をそれぞれ用いた。接合界面では化学結合はほとんど形成されず、摩擦攪拌接合により形成される界面形態によるアンカー効果によって継手強度が得られる。それでも有機接着剤を用いた場合よりも継手強度が高い。	
15:45 ～ 16:45	株式会社東芝 京浜事業所紹介(DVD15分程度) 京浜事業所工場見学 ※工場見学時は、写真撮影ならびに携帯電話の携行はできませんのでご了承下さい。	