

委員各位

一般社団法人 溶接学会
軽構造接合加工研究委員会
委員長 及川 初彦
JIW第3委員会
委員長 里中 忍
(公印省略)

開催通知

第98回軽構造接合加工研究委員会を下記の通り開催いたしますので、各位お繰合せの上、ご出席下さいますようご案内申し上げます。なお、ご出欠は回答欄にご記入の上、e-mail(s_kogure@tt.rim.or.jp)にて、事務局に平成24年9月7日(金)までにお知らせ下さい。

記

1. 日時

平成24年9月14日(金) 10:30～17:00

2. 場所

委員会:大阪大学接合科学研究所 荒田記念館
幹事会: 同上 2F 特別会議室
〒567-0047 大阪府茨木市美穂ヶ丘11番1号 (TEL:06-6879-8678)
アクセス:<http://www.jwri.osaka-u.ac.jp/access.html>

3. テーマ

接合プロセスの監視、制御、品質管理及び生産システムの最適化

4. 幹事会のお知らせ

昼食休憩時に幹事会を開催いたしますので、役員および幹事(または代理)の方はご参集下さいますようお願い申し上げます。

☆出席人数が一事業所2名を越えますときは、3人目から、資料費として1名につき2,000円を納入願います。なお、その場合は、あらかじめ返信メールにてお知らせ下さい。

☆昼食は、各自ご用意下さい。

第98回 軽構造接合加工研究委員会プログラム

－ 接合プロセスの監視、制御、品質管理及び生産システムの最適化 －

1. 日 時: 平成24年9月14日(金) 10:30～17:00
2. 場 所: 大阪大学接合科学研究所 荒田記念館
3. プログラム (都合により若干変更される場合がありますので、予めご了承をお願い申し上げます)

時間	題 目	講 演 者
10:30 ～ 11:15	「高輝度X線透過型溶接機構4次元可視化システム を用いたFSW中の塑性流動現象の解明」 (MP-520-2012)	大阪大学 接合科学研究所 ○森貞好昭, 藤井英俊
	摩擦攪拌接合においては、攪拌部における塑性流動挙動の理解が極めて重要である。これまでも種々の方法で塑性流動の解明が試みられてきたが、金属材料接合時の直接観察は不可能であった。本研究では2組の高輝度X線透過装置を組み合わせ、摩擦攪拌接合によって生じる塑性流動の3次元可視化に成功した。	
11:15 ～ 12:00	「国際会議から見える欧州のレーザ加工研究の動向」 (MP-521-2012)	大阪大学 接合科学研究所 ○川人洋介, 片山聖二, 村川英一
	本講演では、国際会議LIM 2011(Laser in Manufacturing 2011)およびEALA2012(European Automotive Laser Applications 2012)の講演資料を基に、欧州レーザの動向について報告する。レーザ加工の数値計算とモニタリングに関する研究開発領域がより強く、具体的に推進されていた。	
12:00 ～ 13:00	昼食および休憩 (幹事会開催)	
13:00 ～ 13:30	委員会 (軽構造接合加工研究委員会・JIW委員会) 議事	
13:30 ～ 14:30	大阪大学接合科学研究所 見学 『 高輝度X線透過型溶接機構4次元可視化システム 』 『 大出力レーザ溶接システム 』	
14:30 ～ 15:15	「アップセット溶接及びフラッシュ溶接の新しい理解 Better understanding of upset and flash welding」 (MP-522-2012)	Smart Welding Technologies ○松山欽一 元 (株)電元社製作所 長谷川和芳 新日本製鐵(株) 高橋靖雄
	固相接合としての高品質突合せ抵抗溶接部実現の必要条件を文献調査し、数値計算で加熱条件を吟味、最後に、現場の経験と照らし合せてその妥当性を確かめている。 本報告は、昨年著者らが産報から発行した“抵抗溶接の基礎と実際”に記載した突合せ抵抗溶接やソリッドプロジェクション溶接の部分に記述した検討成果の詳細をまとめたものである。数値計算以外は従来の研究成果を流用し、並べ直したものである。米国のAWSの薄板コンファレンスで2010年に報告したものに、フラッシュ溶接に関する詳細検討結果を追加してある。	
15:15 ～ 15:30	休 憩	
15:30 ～ 16:15	「複動式FSJの航空機適用研究」 (MP-523-2012)	川崎重工業(株) ○岡田 豪生
	航空機用の薄板重ね継手を対象とした摩擦攪拌点接合技術を新しく開発し、継手の機械的特性を調査した。更に、航空機部材への適用を検討し、サンプルを試作した。本講演では、国際会議 9th FSW シンポジウムの講演資料を基に報告する。	
16:15 ～ 17:00	「高速度カメラを用いた溶接現象の可視化と温度計測」 (MP-524-2012)	(株)三井フォトンクス ○三井健司 (株)ノビテック 臼井寛之
	高速度カメラを用いた溶接におけるスパッタ、熔融池などの挙動の可視化に加えて、2色法による温度計測の手法と計測例に関して紹介する。	

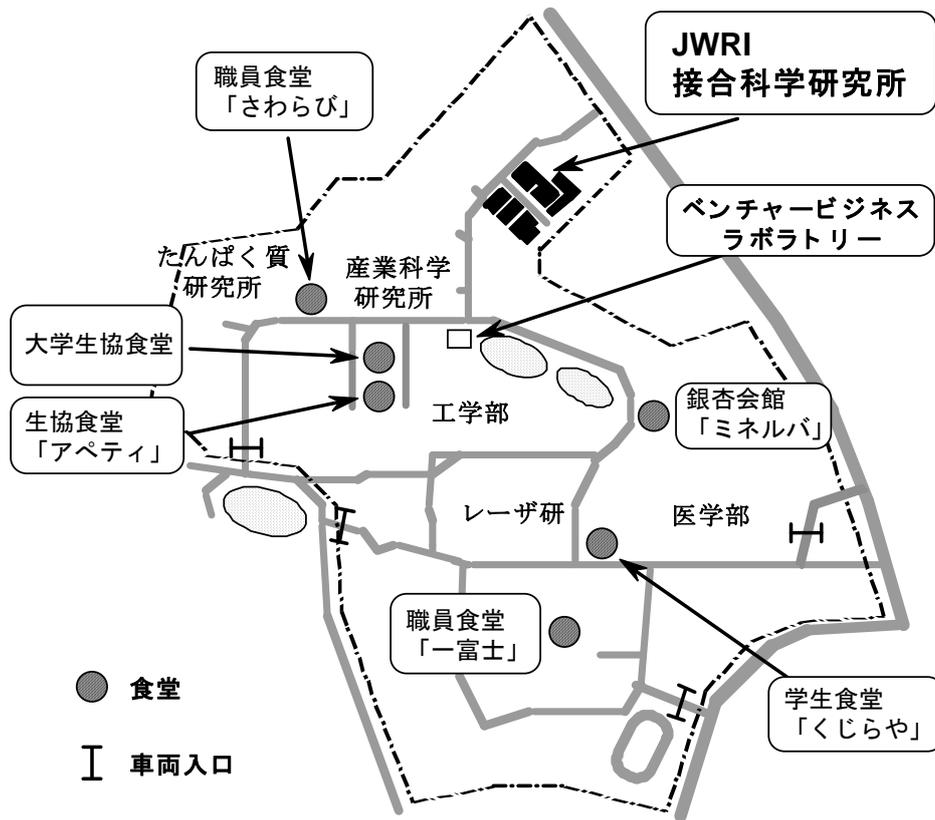
※○: 講演者

大阪大学接合科学研究所荒田記念館へのご案内

1. 大阪（梅田）駅からでは、阪急電車千里線にて終点の北千里駅（約30分）下車。
2. 新大阪駅からでは、地下鉄にて終点の千里中央駅（約10分）で下車し、阪急バス「阪大本部前」行きに乗り換え、阪大本部前停（約15分）下車。または、千里中央にて大阪モノレールに乗り換え、阪大病院前駅（約20分）下車。
3. 上記ルートで下車後は下記案内図をご覧ください。
北千里駅より徒歩約30分
阪大本部前停および阪大病院前駅より徒歩約15分
4. なお、新大阪駅からでは、地下鉄にて終点の千里中央駅（約10分）で下車し、タクシー（「阪大吹田キャンパス・接合科学研究所」と運転手にお伝え下さい）を利用するのが最も早い。運賃は約1500円。



大阪大学吹田キャンパス 食堂案内



大阪大学接合科学研究所

〒567-0047

大阪府茨木市美穂ヶ丘11番1号

電話 06(6879)8678