

平成23年9月2日  
溶学研第23－30号

委 員 各 位

社団法人溶接学会  
軽構造接合加工研究委員会  
委員長里中忍  
JIW No.3 委員会  
委員長里中忍  
(公印省略)

## 開 催 案 内

第94回軽構造接合加工研究委員会を下記の通り開催いたしますので、万障お繰り合せの上、ご出席下さいますようにご案内申し上げます。

なお、ご出欠は、回答欄にご記入の上、e-mail(s\_kogure@tt.rim.or.jp)にて

**平成23年9月14日(水)まで**にお知らせ下さい。

### 記

#### 1. 日 時

平成23年9月21日(水) 10:30～16:45

#### 2. 場 所

大阪大学 接合科学研究所 荒田記念館(案内図参照)

〒567-0047 茨木市美穂ヶ丘11-1

交通手段は大阪大学接合科学研究所ホームページの所在地・交通を参照

<http://www.jwri.osaka-u.ac.jp/about/access.html>

#### 3. 幹事会開催のお知らせ

当日もしくはメールにてお知らせいたします。

役員及び幹事(またはその代理)の方は是非ご出席下さい。

◎質疑は、自由討論の場にしたいと思います。活発なご質問、ご意見をお待ちしております。

◎一事業所から3名以上ご出席いただく場合には、3名目の方から参加費として、1名につき2,000 円納入願いますのでご了承下さい。なお、この場合には、あらかじめお知らせ下さい。

◎ 特集テーマだけでなくこれ以外の発表資料も募集しております。発表していただける方は事務局または幹事までご連絡下さい。現場ニュース、研究速報も歓迎いたします。

◎ 昼食は、各自ご用意下さい。

# 第94回 軽構造接合加工研究委員会プログラム

## －高エネルギー密度溶接および高速溶接技術－

1. 日 時：平成23年9月21日（水） 10:30～16:45
2. 場 所：大阪大学 荒田記念館（大阪）
3. プログラム（都合により若干変更される場合がありますので、予めご了承をお願い申し上げます）

| 時 間                 | 題 目                                                                                                                | 講 演 者                       |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 10:30<br>～<br>11:15 | Scanner Application in Automotive Industry<br>(MP-502-2011)                                                        | トルンプ株式会社<br>○Becker Bastian |
|                     | スポット溶接の数倍の処理能力を持ったウェルディングオンザフライのヨーロッパの自動車メーカーにおける導入事例を含む紹介する。                                                      |                             |
| 11:15<br>～<br>12:00 | ”IPG Seam Stepper”新レーザ溶接技術の紹介<br>(MP-503-2011)                                                                     | IPG フォトニクスジャパン株式会社<br>○辻 正和 |
|                     | セーフティフリーレーザ溶接を実現し既存スポット溶接と同様のライン構成・安全方式で生産ラインへの導入を可能とした。さらにリモート溶接の 1/2 のレーザパワーで溶接を可能とし大幅な省エネを実現できることを報告する。         |                             |
| 12:00<br>～<br>13:00 | 昼食および休憩（幹事会開催）                                                                                                     |                             |
| 13:00<br>～<br>13:30 | 委員会（軽構造接合加工研究委員会・JIW 委員会）議事                                                                                        |                             |
| 13:30<br>～<br>14:15 | 高出力半導体レーザ装置の<br>BIW への適用及び最新動向<br>(MP-504-2011)                                                                    | 丸文株式会社<br>○江嶋 亮             |
|                     | 欧州を中心とした自動車メーカーの Body In White(車体)へのレーザ溶接・レーザブレイジングの適用に関して、最新のレーザ発振器の動向を踏まえて報告する。                                  |                             |
| 14:15<br>～<br>15:00 | マイクロレーザ溶接の眼鏡フレームへの応用<br>(MP-505-2011)                                                                              | 株式会社シャルマン<br>○中村 浩          |
|                     | 新しく生産導入したレーザマイクロ溶接の事例を紹介する。レーザ溶接によって熱影響部を最小限にでき、従来の抵抗ろう付で不可能であった緻密なデザインの眼鏡フレームを実現した。                               |                             |
| 15:00<br>～<br>15:15 | 休 憩                                                                                                                |                             |
| 15:15<br>～<br>16:00 | ホットワイヤ・レーザ狭開先溶接法による<br>高張力鋼板の継手特性制御<br>(MP-506-2011)                                                               | 広島大学<br>○門井浩太，山本元道，篠崎賢二     |
|                     | 高張力鋼板に対して、母材と添加ワイヤの熔融を独立制御可能なホットワイヤ・レーザ溶接法の適用を検討し、組成拘束を利用した溶接継手部の特性制御技術について報告する。                                   |                             |
| 16:00<br>～<br>16:45 | 板スキが変動する薄板メッキ鋼板に<br>おける YAG-MAG 溶接適用の研究<br>(MP-507-2011)                                                           | 三菱自動車工業株式会社<br>○藤井康司        |
|                     | 自動車車体のワンウェイ溶接を行う工法としてレーザ溶接を検討しているが、スキのパラツキを恒久的に 0.1～0.3mmに管理することは困難であり、0.8mm までの変動をカバーする為の工法研究を、実車を用いて研究した結果を報告する。 |                             |

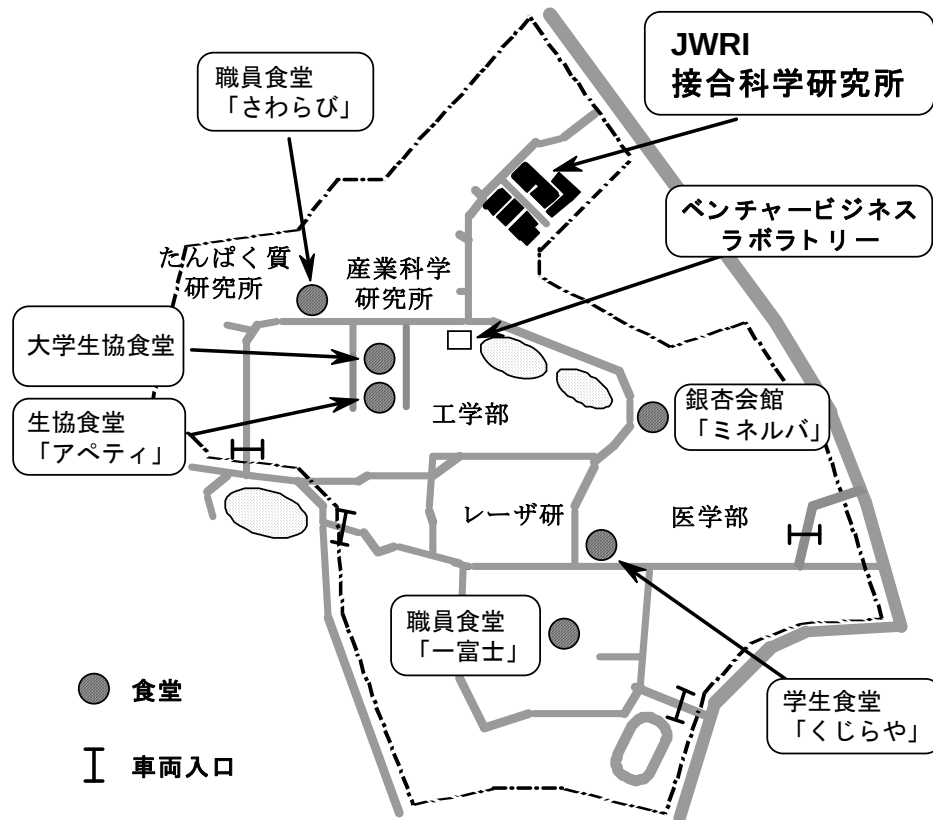
※○：講演者

## 大阪大学接合科学研究所荒田記念館へのご案内

1. 大阪（梅田）駅からでは、阪急電車千里線にて終点の北千里駅（約30分）下車。
2. 新大阪駅からでは、地下鉄にて終点の千里中央駅（約10分）で下車し、阪急バス「阪大本部前」行きに乗り換え、阪大本部前停（約15分）下車。または、千里中央にて大阪モノレールに乗り換え、阪大病院前駅（約20分）下車。
3. 上記ルートで下車後は下記案内図をご覧ください。  
北千里駅より徒歩約30分  
阪大本部前停および阪大病院前駅より徒歩約15分
4. なお、新大阪駅からでは、地下鉄にて終点の千里中央駅（約10分）で下車し、タクシー（「阪大吹田キャンパス・接合科学研究所」と運転手にお伝え下さい）を利用するのが最も早い。運賃は約1500円。



# 大阪大学吹田キャンパス 食堂案内



## 大阪大学接合科学研究所

〒567-0047

大阪府茨木市美穂ヶ丘11番1号

電話 06(6879)8678