

平成 21 年 11 月 13 日
溶学研第 21-45 号

委 員 各 位

社団法人 溶 接 学 会
軽構造接合加工研究委員会
委 員 長 里中 忍
J1W第3委員会
委 員 長 里中 忍
(公印省略)

開 催 通 知

第 87 回軽構造接合加工研究委員会を下記の通り開催いたしますので、各位お繰合せの上、ご出席下さいますようにご案内申し上げます。なお、ご出欠は回答欄にご記入の上、e-mail にて、

事務局に平成 21 年 11 月 24 日 (火)までにお知らせ下さい。

☆ 注:参加者名簿提出のため、申込み日を早く設定しています。

記

1. 日 時 平成21年12月4日(金) 11:00～16:40
2. 場 所 東急車輛製造株式会社 本社／横浜製作所 **本社別館2階教室**
〒236-0043 横浜市金沢区大川 3 番 1 号 (添付の案内図をご参照下さい)
金沢八景駅をご利用になり正門からお越し下さい。
※正門守衛所にて、溶接学会とお申し出頂き、会社名とお名前をお伝え下さい。
事前にお渡ししてある名簿確認の後、通過できるよう手続きを取って頂いております。
3. 幹事会のお知らせ
昼食休憩時に幹事会を開催いたしますので、役員および幹事(または代理)の方は
ご参集下さいますようお願い申し上げます。会場は当日ご案内します。

注: 同業者他社の方の見学についてはご遠慮いただく場合がございます。何卒ご了承下さい。

☆ 出席人数が一事業所2名を越えますときは、3人目から、資料費として1名につき
2,000円を納入願います。なお、その場合は、あらかじめ返信メールにてお知らせ下さい。

☆昼食は、各自ご用意下さい。

会場階下に東急車輛製造(株)様の食堂(但し営業時間 12:00～)がございます。
金沢八景駅周辺にも食事処がございます。

第 87 回 軽構造接合加工研究委員会プログラム

－高エネルギー密度溶接および高速溶接技術－

日時：平成21年12月4日(金) 11:00～16:40

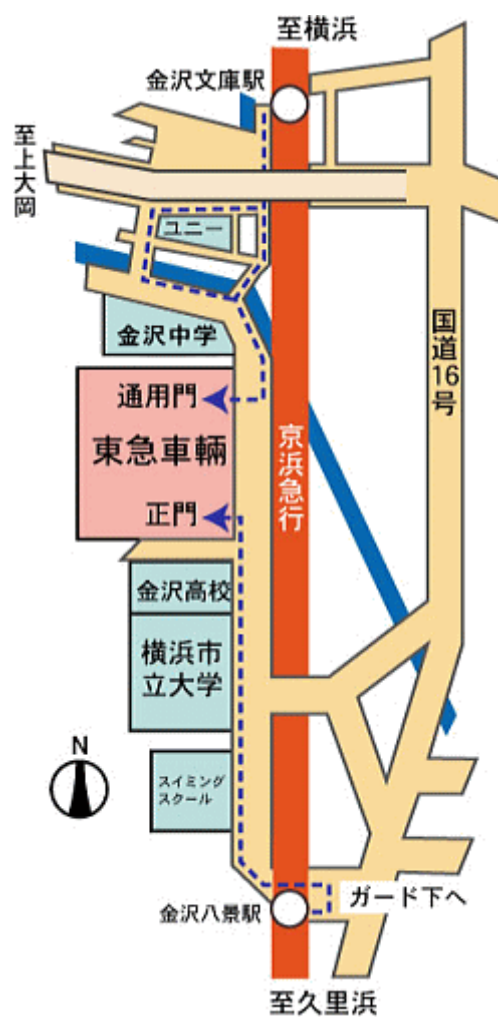
場所：東急車輛製造株式会社 本社／横浜製作所

時間	題 目	講 演 者
11:00 ～ 11:40	MP-468-2009 「ファイバーレーザ溶接時の プルームが及ぼす影響の可視化」	大阪大学接合科学研究所 ○川人洋介、大岩晋平 片山聖二
11:40 ～ 12:50	昼 食 休 憩 (幹 事 会)	
12:50 ～ 13:00	委 員 会 (軽構委・J1W委) 議 事	
13:00 ～ 13:40	MP-469-2009 「亜鉛めっき鋼板リモートレーザ溶接時の 高速度カメラを用いたインプロセス モニタリング技術の開発」	広島大学 ○山本元道、篠崎賢二 大脇桂、藤田秀一
13:40 ～ 14:20	自動車車体に多く使用されている亜鉛めっき鋼板にレーザ重ね溶接を施すと、亜鉛蒸気によるスパッタ・ブローホール・ピットが発生し、外観品質・継手強度を大きく低下させる場合がある。また、当該現象・継手強度は板間の間隙量に大きく影響される。本研究では、亜鉛めっき鋼板リモートレーザ溶接時の欠陥発生および継手強度を、高速度カメラを用いて簡易かつ高速に評価することのできる新たなインプロセスモニタリング技術を提案・開発した結果について報告する。	
13:40 ～ 14:20	MP-470-2009 「レーザ溶接重ね継手の 静的強度に関する基礎研究」	九州工業大学 ○北村貴典、渡部晋治 寺崎俊夫
14:20 ～ 15:00	MP-471-2009 「ステンレス鋼板のレーザ溶接における 溶接システムの状態監視技術の開発」	東急車輛製造(株) ○河田直樹、及川昌志 岩木俊一、江口文夫
15:00 ～ 15:10	休 憩	
15:10 ～ 16:40	東急車輛製造株式会社様 会社概要ご説明・見学会 ※工場見学時は、写真撮影ならびに携帯電話の携行は出来ませんのでご了承下さい	

プログラム(都合により、若干変更される場合がありますので、予めご了承をお願い申し上げます)

案内図

東急車輛製造株式会社 本社／横浜製作所



交通機関

京浜急行 金沢八景駅下車 北へ徒歩7分(本社)

金沢八景駅をご利用になり「正門」からお越し下さい。